

ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA
ATLETICA ROTALIANA

REGISTRO CASSA GENERALE

N°	DATA	Voce di Bilancio	DESCRIZIONE	ENTRATE
	22/01/2021	CONTRIBUTI ENTI PUBBLICI	COMUNE DI ROVERE DELLA LUNA	450,00
	05/02/2021	ALTRE ENTRATE	Ordinante: PRESIDENZA DEL CONSIGLIO - ROMA	2.122,65
	05/03/2021	ALTRE ENTRATE	COMUNE DI MEZZOLOMBARDO-GETTONE BETTIN	24,00
	10/06/2021	CONTRIBUTI ENTI PUBBLICI	Comune Mezzolombardo Liquidazione Contributo ORD. 2021	2.000,00
	31/08/2021	CONTRIBUTI ENTI PUBBLICI	Ordinante: PROVINCIA AUTONOMA TRENTO	1.925,00
	17/09/2021	ALTRE ENTRATE	Ordinante: PRESIDENZA DEL CONSIGLIO - ROMA	2.214,52
	09/11/2021	ALTRE ENTRATE	Ordinante: COMITATO 'TAVOLO DELLA SOLIDARIETA' - MEZZOLOMBARDO	300,00
	21/12/2021	CONTRIBUTI ENTI PUBBLICI	Ordinante: COMUNE DI ROVERE DELLA LUNA	500,00
	24/12/2021	ALTRE ENTRATE	Ordinante: FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGG - ROMA	646,00
	24/12/2021	CONTRIBUTI ENTI PUBBLICI	Ordinante: COMUNE DI MEZZOLOMBARDO	1.218,97
				11.401,14

Il presidente:

30/06/2022

data

firma